



SEPARADOR BAUER

SOLUCIONES PARA RESIDUOS





Tradición con Innovación

Desde su nacimiento en 1930, Bauer se ha adelantado a su tiempo mediante innovaciones disruptivas que mejoran el uso eficiente de los recursos hídricos y residuos de forma sostenible y permanente.

Pionero en desarrollo del tratamiento de aguas residuales y líder mundial en la venta de carretes, Bauer también ha alcanzado el liderazgo tecnológico en el segmento de pivote central, lo que garantiza una productividad sostenible para los productores de todo el mundo.

Queremos **clientes satisfechos en todo el mundo.**

- Sede en **Voitsberg, Áustria** 
 - Sucursales en **8 países**
 - Centros de servicio en **+100 países y 5 continentes**
 - **+100 países y 5 continentes** alrededor del mundo
- BRASIL**  **Y AMÉRICA LATINA**
 - **+100 tiendas representativas** cubriendo toda Sudamérica
 - **+5 países en América Latina** en proceso de expansión



Separación Bauer

Los separadores Bauer cuentan con un diseño técnicamente avanzado y están fabricados con materiales de la más alta calidad, cumpliendo con el sistema de gestión ISO 9001 y con el desarrollo continuo de todos sus componentes individuales.

Al separar los residuos en sólidos y líquidos, se abren nuevas posibilidades para su aprovechamiento. La materia sólida puede transformarse en sustrato o compost, ampliando sus utilidades. La materia líquida, por su parte, contribuye al crecimiento seguro de los cultivos y puede complementar los fertilizantes químicos.

Este enfoque no solo genera ahorro financiero, sino que también promueve la conservación ambiental y fortalece la sostenibilidad en la agricultura. Nuestros equipos ofrecen una vida útil excepcional, además de ser pioneros en el sector.

¿Por qué separar?

-  Eliminar el impacto ambiental de las fincas
-  Habilitar la cogeneración de energía a través de biodigestores
-  Reutilizar adecuadamente los residuos
-  Transformar material sólido en compost
-  Separar la fase líquida para fertirrigación

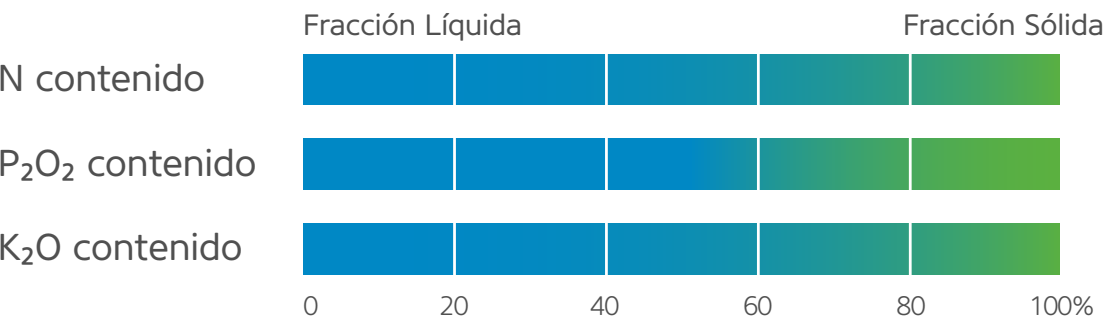
Aplicaciones

Mercado Separador

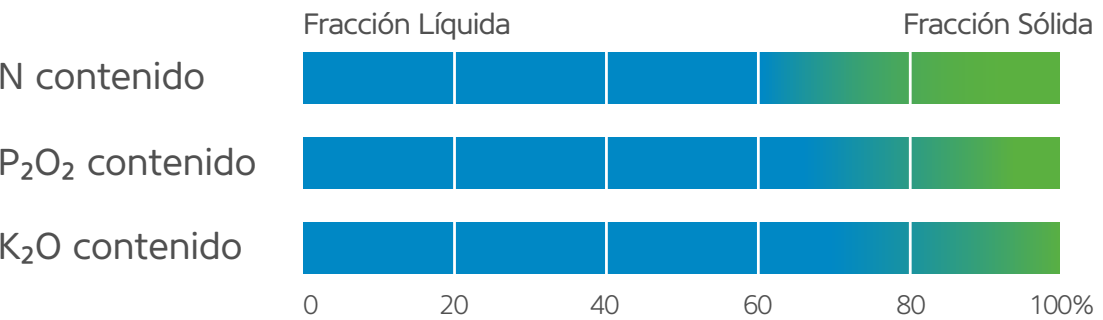
-  Estiércol de ganado vacuno, porcino y de pollo en la agricultura
-  Separación pre o post fermentación en plantas de biogás
-  Separación de desechos vegetales en la industria de alimentaria
-  Separación de residuos excedentes en la eliminación de destilerías
-  Separación del contenido ruminal en mataderos

Distribución de nutrientes por separación

Estiércol de cerdo crudo total (= 100%)



Estiércol crudo total de ganado (= 100%)



La capacidad de separación de nutrientes varía según el contenido de materia seca del residuo bruto y el contenido de materia seca de la parte sólida.

Salida

Capacidad de procesamiento de residuos crudos:

Separador	S300	S655	S855
Efluente de ganado hasta m³/h	7	20	30
Efluente porcinos hasta m³/h	16	25	35
Residuos de aves de corral hasta m³/h	-	10	15

¿Cuáles son las ventajas?

Parte Líquida

- Volumen reducido entre 15 y 30%, lo que significa menos espacio para almacenamiento y transporte
- No requiere mezclarse antes de su distribución
- Fuente rica en macro nutrientes NPK

Parte Sólida

- Se puede almacenar sin disposiciones especiales
- Mejora la estructura del suelo y aumenta la materia orgánica
- El contenido de materia seca de 30% o más permite el almacenamiento abierto
- Además de las zonas agrícolas, es adecuado para otras aplicaciones donde se necesitan nutrientes
- Fácil de transportar y vender
- Materia prima para compostaje



Separador S855

La solución ideal para satisfacer las demandas de la ganadería lechera y la porcicultura.

La construcción compacta de las soluciones Bauer hace que sus productos sean ideales para granjas de todos los tamaños, proporcionando una excelente relación calidad-precio debido a la eficiencia energética y los bajos costos operativos.

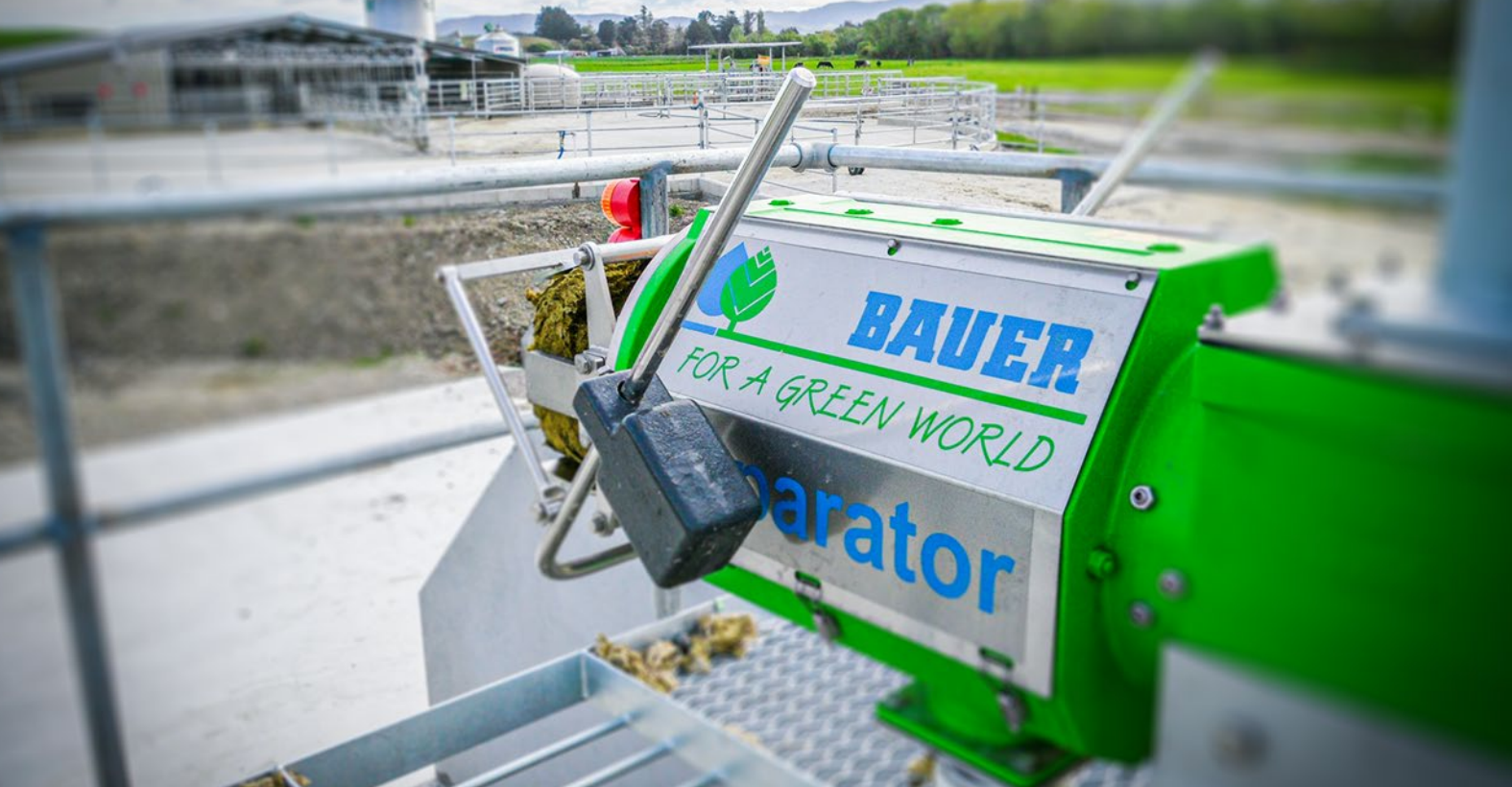
Con diversas aplicaciones en agricultura, desde tratamiento de residuos hasta separación de componentes líquidos y sólidos, garantiza durabilidad y confiabilidad a largo plazo, ofreciendo eficiencia, ahorro de espacio y versatilidad.

Especificaciones

- Motor de 5.5 – 7.5 kW
- Capacidad de procesamiento hasta 35 m³/h
- Contenido de materia seca hasta 32%
- Tamaños de malla (mm) de 0,35 a 1,0
- Tornillo helicoidal y malla de acero inoxidable
- Carcasa de hierro fundido

*Otras medidas de malla bajo consulta





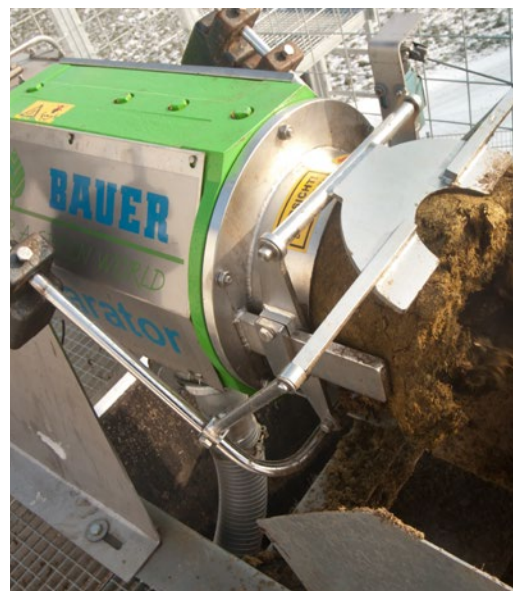
Separador S655

Los nutrientes recuperados con el separador S655 se pueden reutilizar como fertilizantes orgánicos, lo que reduce significativamente la dependencia de los fertilizantes sintéticos.

Especificaciones

- Motor de 5.5 kW
- Capacidad de procesamiento hasta 25 m³/h
- Contenido de materia seca hasta 32%
- Tamaños de malla (mm) de 0,35 a 1,0
- Tornillo helicoidal y malla de acero inoxidable
- Carcasa de hierro fundido

*Otras medidas de malla bajo consulta



Separador S300

El Separador BAUER S300 separa residuos en partes líquidas y sólidas, simplificando el manejo diario.

Especificaciones

- Motor de 2.2 kW
- Capacidad de procesamiento hasta 16 m³/h
- Contenido de materia seca hasta 32%
- Tamaños de malla (mm) de 0,25 a 1,0
- Tornillo helicoidal y malla de acero inoxidable
- Carcasa de hierro fundido

*Otras medidas de malla bajo consulta



Mezclador MSXH

Homogeneización óptima de líquidos para aplicaciones agrícolas, plantas de biogás, depuradoras de aguas residuales y industriales.

Motor sumergible trifásico

Dispositivo de protección térmica para garantizar la seguridad operativa.

Robusta unidad de engranajes de reductores planetarios

Garantiza alta eficiencia y estabilidad con engranajes entrelazados, endurecidos y pulidos, que minimizan la fricción, reduciendo el consumo de energía y maximizando el rendimiento.

Materiales de alta calidad

Diseño innovador que alinea el motor y la hélice para optimizar el rendimiento, además de un sensor integrado para detectar fugas de aceite.

Sello de eje especial

Los sellos mecánicos garantizan un funcionamiento sin problemas y una vida útil prolongada.

Cable resistente

Equipado con un dispositivo de protección contra tirones para garantizar la seguridad operativa.

Hélice de empuje de dos palas

Fabricada en acero inoxidable, la solución es autolimpiante y ofrece alta eficiencia gracias a su gran diámetro y al borde de impulso especial.

Especificaciones

- Motor de 5.5 - 15 kW
- Hélice con diámetro 550 – 750 mm.
- Fuerza de mezclado de hasta 6.800 m³/h
- Volumen de pozo de hasta 2.800 m³
- Velocidad de conducción de hasta 315 rpm
- Hélices fabricadas en acero inoxidable
- Motor Sumergible Trifásico
- Sistema de protección térmica del devanado instalado en el motor



Bomba Sumergible

El motor sumergible BAUER destaca por su excepcional rendimiento, amplia gama de aplicaciones y larga durabilidad.

Especificaciones

- Motor de 4.0 - 15 kW
- Flujo hasta 250 m3/h
- Velocidad de conducción de hasta 1450 rpm
- Impulsor y disco de corte fabricados en acero cromado (CSPH)
- Alta eficiencia, bajos costes operativos
- Seguridad adicional gracias a los sensores de fugas
- Control de temperatura para aplicaciones en biodigestores
- Montaje en cualquier tipo de pozo posible (incluso en el suelo o con una pendiente del 1 al 2%)

Bomba Sumergible CSPH

Motobomba Sumergible MAGNUM ESP sin dispositivo de corte

Modelo	Descarga [m³/h]	Cabeza Descarga [m]	Max. pot acion. [kW]	Max. Amperio [A]	Vel. cond. [min⁻¹]	Conexión de entrega [mm]
CSPH 4	20-100	12,3 - 5,9	4,0	8,1	1.450	DN 80
CSPH 5,5	20-120	19,2 - 8,2	5,5	10,7	1.450	DN 80
CSPH 7,5*	20-120	19,2 - 8,2	7,5	14,9	1.445	DN 80
CSPH 7,5	20-180	19,5 - 5,1	7,5	15,6	1.450	DN 100
CSPH 11	20-230	22,0 - 6,9	11	22,0	1.450	DN 100
CSPH 15	20-240	23,7 - 7,4	15	28,6	1.445	DN 100

* El CSP 7,5/50 Hz tiene los mismos valores hidráulicos que el CSP 5,5 (pero con mayores reservas de corte).





Una Solución Completa para Residuos

01 Mezclador Sumergido BAUER

02 Bomba sumergible MAGNUMS
Mezclador MSTXH

03 Separador BAUER

04 Distribución de la parte
sólida con tanque distribuidor

05 Parte líquida

06 Unidad de bombeo BAUER MAGNUM

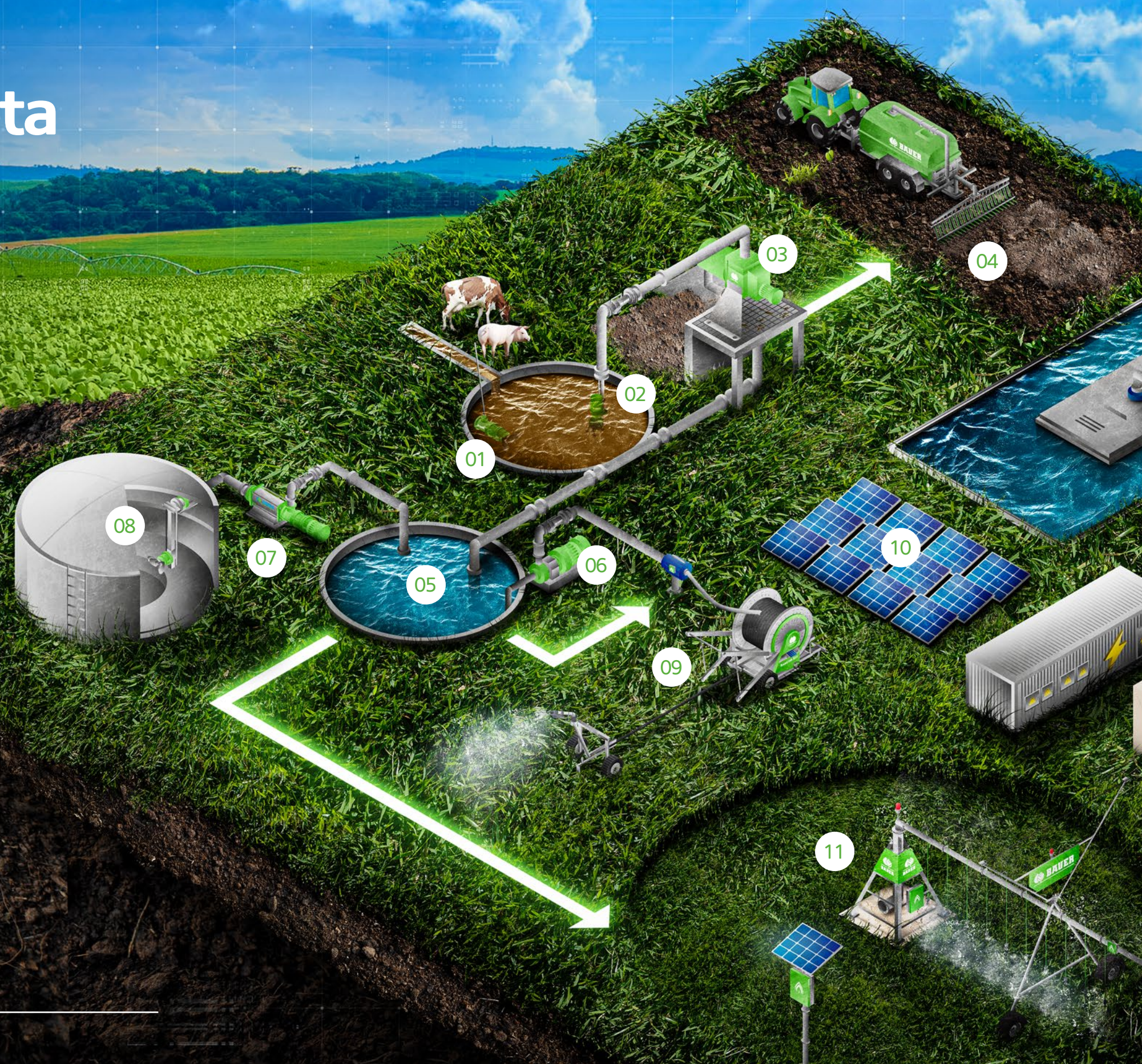
07 BAUER Helix Drive

08 BIODOS/BIOGAS

09 Carrete Rainstar

10 Planta fotovoltaica

11 Pivote BAUER





Bauer do Brasil Sistemas de Irrigação e de Tratamento Residual Ltda
Rua Eislében Cereja Correa Fonseca, 117 - Distrito Industrial
São João da Boa Vista - SP CEP 13877-776

bauer-br.com

Correo electrónico
comercial.latinoamerica@bauer-at.com

Facebook
@bauerlatinoamerica

Instagram
@bauer.latinoamerica

LinkedIn
bauer-latinoamerica