



# SEPARADOR BAUER

## SOLUÇÕES DE RESÍDUOS



**BAUER**

*POR UM MUNDO VERDE*



DESDE  
**1930**



## Tradição com Inovação

Desde seu nascimento em 1930, a Bauer está à frente de seu tempo através de inovações disruptivas que aprimoram o uso eficiente de recursos hídricos e resíduos de forma sustentável e permanente.

Pioneira no desenvolvimento de tratamento de águas residuais e líder mundial em vendas de carretéis, a Bauer também conquistou uma liderança tecnológica no segmento de pivôs centrais, que garante a produtividade com sustentabilidade a produtores ao redor do globo.

## Queremos clientes satisfeitos no mundo todo.

> Sede em **Voitsberg, Áustria** 🇦🇹

> Filiais em **8 países**

> Centros de serviço em  
**+100 países e +5 continentes**

> **+1.000 colaboradores**  
ao redor do mundo

**BRASIL** 🇧🇷 **E LATINOAMÉRICA**

> **+100 lojas de representantes**  
abrangendo toda a América do Sul

> **+5 países da América Latina**  
em processo de expansão



## Separação Bauer

Os separadores Bauer possuem um design tecnicamente avançado e são fabricados com materiais de altíssima qualidade, em conformidade com o sistema de gestão ISO 9001 e com o desenvolvimento contínuo de todos os componentes individuais.

Ao separar os resíduos em sólidos e líquidos, abre-se um leque de possibilidades para seu aproveitamento. A matéria sólida pode ser transformada em substrato ou composto, ampliando suas utilidades. A matéria líquida, por sua vez, contribui para o crescimento seguro das lavouras e pode complementar os fertilizantes químicos.

Essa abordagem não só gera economia financeira, mas também promove a preservação ambiental e fortalece a sustentabilidade na agricultura. Nossos equipamentos oferecem uma vida útil excepcional, além de sermos pioneiros no setor.



# Por que separar?

-  Eliminar impacto ambiental das fazendas
-  Possibilitar a cogeração de energia via biodigestor
-  Reutilizar os dejetos de maneira apropriada
-  Transformar o material sólido em compostagem
-  Separar a parte líquida para fertirrigação

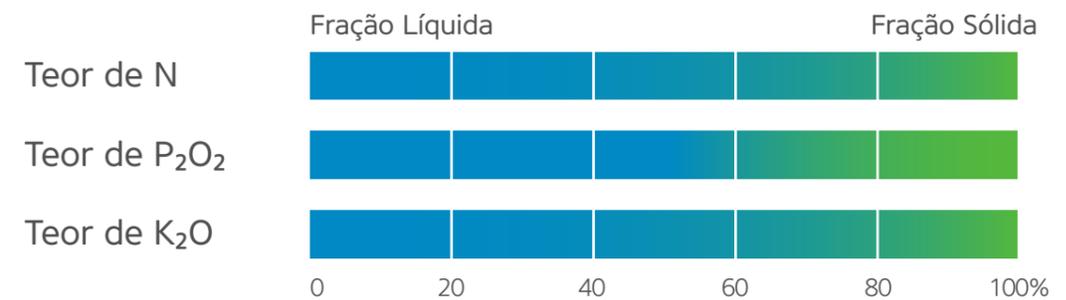
## Aplicações

### Mercado de Separador

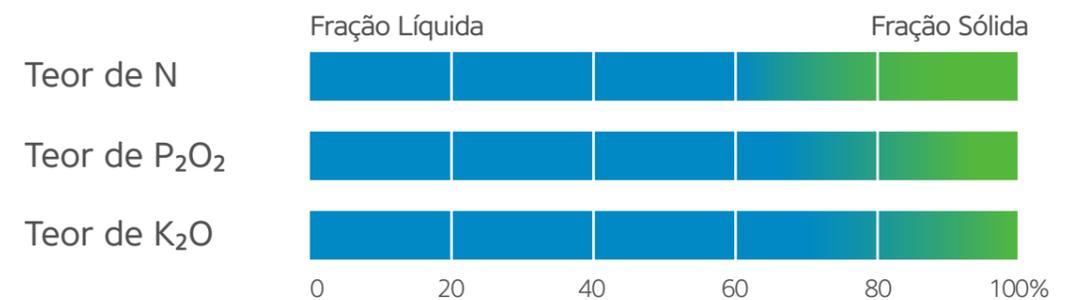
-  Chorume de bovinos, suínos e frangos na agricultura
-  Separação pré ou pós-fermentação em usinas de biogás
-  Separação de resíduos vegetais na indústria alimentícia
-  Separação de resíduos sobressalentes no descarte de destilarias
-  Separação de conteúdo ruminal em abatedouros

## Distribuição de nutrientes pela separação

### Total de dejetos de suínos brutos (= 100%)



### Total de dejetos de bovinos brutos (= 100%)



A capacidade de separação de nutrientes varia de acordo com o teor de matéria seca do resíduo bruto e do teor de matéria seca da parte sólida.

## Saída

Capacidade de processamento de resíduo bruto:

Separador	S300	S655	S855
Resíduos de gado até m <sup>3</sup> /h	7	20	30
Resíduos de suínos até m <sup>3</sup> /h	16	25	35
Resíduos de aves até m <sup>3</sup> /h	-	10	15

# Quais as vantagens?

## Parte Líquida

- Volume reduzido de 15 a 30%, o que significa menos espaço para armazenamento e transporte
- Não requer uma mistura antes da distribuição
- Menor consumo de energia para bombeamento e distribuição, garantindo ótimo custo-benefício
- Fonte rica em nutrientes NPK

## Parte Sólida

- Pode ser armazenado sem quaisquer disposições especiais
- Melhora a estrutura do solo e aumenta a matéria orgânica
- Teor de matéria seca de 30% ou mais permite a armazenagem a céu aberto
- Além das áreas agrícolas, é propício para outras aplicações onde os nutrientes são necessários
- Fácil de transportar
- Matéria prima para compostagem



## Separador S855

**A solução ideal para atender às demandas da pecuária leiteira e da suinocultura**

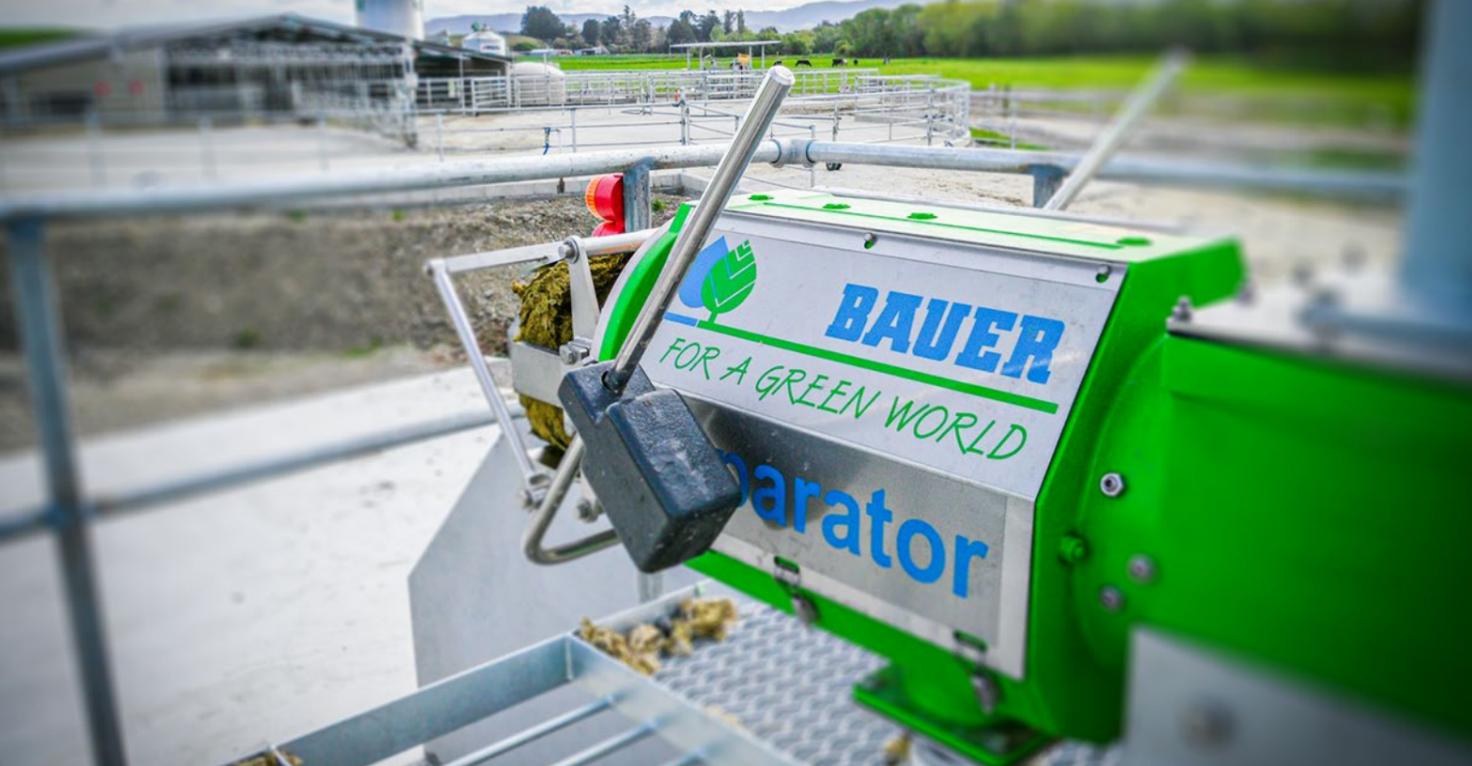
A construção compacta das soluções Bauer torna seus produtos ideais para fazendas de todos os tamanhos, proporcionando uma excelente relação custo-benefício devido à eficiência energética e aos baixos custos operacionais. Com diversas aplicações na agricultura, desde o tratamento de resíduos até a separação de componentes líquidos e sólidos, esses produtos garantem durabilidade e confiabilidade a longo prazo, oferecendo eficiência, economia de espaço e versatilidade.

## Especificações

- Motor de 5.5 – 7.5 kW
- Capacidade de processamento até 35 m<sup>3</sup>/h
- Conteúdo de matéria seca até 32%
- Tamanhos de tela (mm) de 0,35 a 1,0
- Rosca helicoidal e tela feita em aço inoxidável
- Carcaça em ferro fundido

\* Outras medidas de tela sob consulta





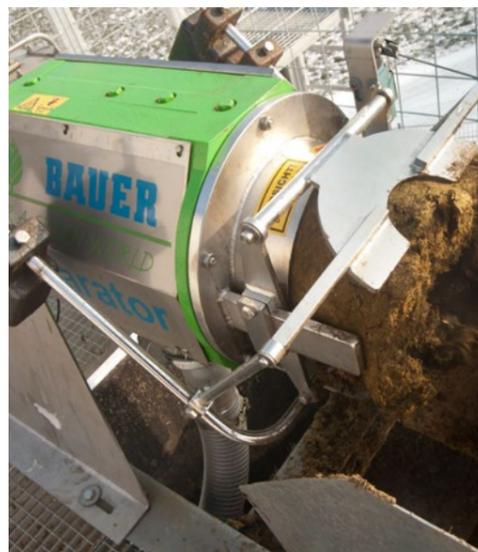
## Separador S655

Os nutrientes recuperados com o Separador S655 podem ser reaproveitados como fertilizantes orgânicos, reduzindo significativamente a dependência de fertilizantes sintéticos.

### Especificações

- Motor de 5.5 kW
- Capacidade de processamento até 25 m<sup>3</sup>/h
- Conteúdo de matéria seca até 32%
- Tamanhos de tela (mm) de 0,35 a 1,0
- Rosca helicoidal e tela feita em aço inoxidável
- Carcaça em ferro fundido

\* Outras medidas de tela sob consulta



## Separador S300

O sistema S300 separa resíduos em partes líquidas e sólidas, simplificando o manejo diário dos dejetos.

### Especificações

- Motor de 2.2 kW
- Capacidade de processamento até 16 m<sup>3</sup>/h
- Conteúdo de matéria seca até 32%
- Tamanhos de tela (mm) de 0,35 a 1,0
- Rosca helicoidal e tela feita em aço inoxidável
- Carcaça em ferro fundido

\* Outras medidas de tela sob consulta



# Mixer MSXH

Homogeneização ideal de líquidos para aplicações agrícolas, plantas de biogás, estações de tratamento de águas residuais e industriais.

## Motor submersível trifásico

Dispositivo de proteção térmica para garantir a segurança operacional.

## Unidade de engrenagem de redução planetária robusta

Assegura alta eficiência e estabilidade com engrenagens entrelaçadas, endurecidas e polidas, que minimizam o atrito, reduzindo o consumo de energia e maximizando a eficiência.

## Material de alta qualidade

Design inovador que alinha o motor e a hélice para otimizar o desempenho, além de um sensor integrado para detecção de vazamentos de óleo.

## Selo de eixo especial

Selos mecânicos que garantem uma operação livre de problemas e uma vida útil prolongada.

## Cabo resistente

Equipado com um dispositivo de alívio de tensão para garantir segurança operacional.

## Hélice de impulso de duas pás

Fabricada em aço inoxidável, a solução é autolimpante e oferece alta eficiência devido ao seu grande diâmetro e à borda de impulso especial.

## Especificações

- Motor de 5.5 - 15 kW
- Hélice com diâmetro de 550 – 750mm
- Força de mistura até 6.800 m<sup>3</sup>/h
- Volume do poço até 2.800 m<sup>3</sup>
- Velocidade de acionamento até 315 rpm
- Hélices feitas em aço inoxidável
- Motor Submersível Trifásico
- Sistema de proteção térmica do enrolamento instalado no motor



# Bomba Submersa

O motor submersível da BAUER destaca-se por seu desempenho excepcional, ampla gama de aplicações e durabilidade.

## Especificações

- Motor de 4.0 - 15 kW
- Vazão até 250 m<sup>3</sup>/h
- Velocidade de acionamento até 1450 rpm
- Impulsor e disco de corte feitos em aço cromo (CSPH)
- Alta eficiência, baixos custos operacionais
- Segurança adicional graças aos sensores de vazamento
- Controle de temperatura para aplicação em biodigestores
- Montagem em qualquer tipo de poço possível (até mesmo no chão ou em inclinação de 1 a 2%)

## Bomba Submersa CSPH

### Bomba Submersa MAGNUM ESP com disco de corte

Modelo	Vazão [m <sup>3</sup> /h]	Altura manométrica [m]	Potência máx. do motor [KW]	Corrente máxima [A]	Rotação do motor [min <sup>-1</sup> ]	Conexão de saída [mm]
CSPH 4	20-100	12,3 - 5,9	4,0	8,1	1.450	DN 80
CSPH 5,5	20-120	19,2 - 8,2	5,5	10,7	1.450	DN 80
CSPH 7,5*	20-120	19,2 - 8,2	7,5	14,9	1.445	DN 80
CSPH 7,5	20-180	19,5 - 5,1	7,5	15,6	1.450	DN 100
CSPH 11	20-230	22,0 - 6,9	11	22,0	1.450	DN 100
CSPH 15	20-240	23,7 - 7,4	15	28,6	1.445	DN 100

\* O CSP 7.5/50 Hz possui os mesmos valores hidráulicos que o CSP 5.5 (mas com maiores reservas de corte).





# Produtividade com Sustentabilidade

Conte conosco para alcançar grandes resultados.



# Uma Solução Completa para Resíduos

01 Misturador Submerso BAUER

02 Bomba Submersa MAGNUM S.  
Misturador MS

03 Separador BAUER

04 Distribuição da parte sólida  
com tanque distribuidor

05 Parte líquida

06 Unidade de bombeamento BAUER MAGNUM

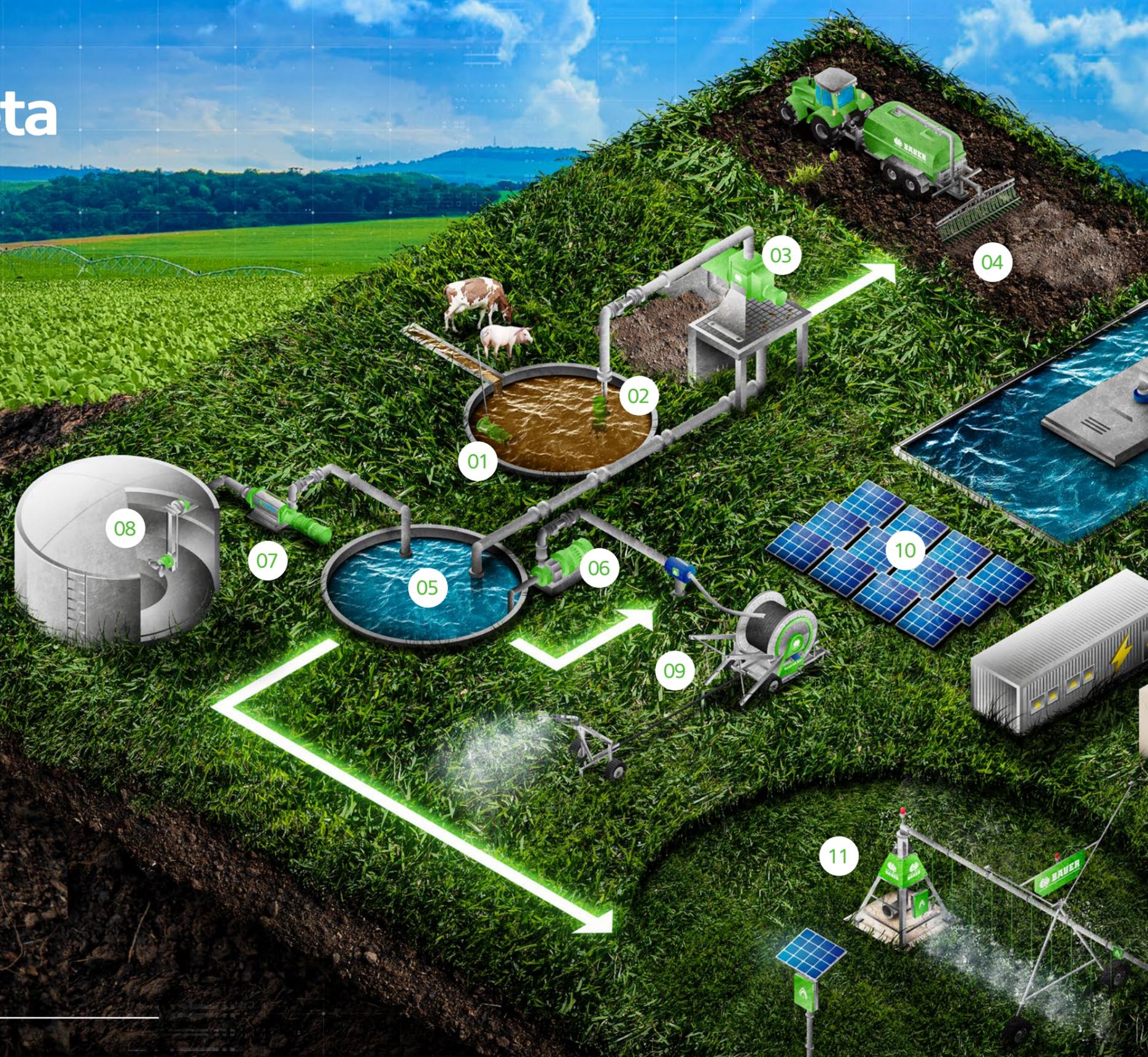
07 BAUER Helix Drive

08 BIODOS/BIOGAS

09 Carretel Rainstar

10 Usina fotovoltaica

11 Pivô BAUER





Bauer do Brasil Sistemas de Irrigação e de Tratamento Residual Ltda  
 Rua Eislében Cereja Correa Fonseca, 117 - Distrito Industrial  
 São João da Boa Vista - SP CEP 13877-776

[bauer-br.com](http://bauer-br.com)

E-mail  
[brasil@bauer-at.com](mailto:brasil@bauer-at.com)

Telefone  
 +55 19 3634-1212

Instagram  
 @bauer\_br

Linkedin  
 bauer-br